

**Техническое описание продукта**Ред. 004 от 03.03.2020. Актуальная версия на сайте: www.tnpgroup.ru**Тэпинг® Пол 205 Прозрачный**
Смола эпоксидная ремонтная

ТУ 2312-001-87403666-08

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для ремонтных целей, приготовления шпатлёвок, пропитывания стеклоткани и т.д.

**Описание продукта:**

Двухкомпонентный материал на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя без растворителей для ремонта выбоин и трещин в бетоне, дереве, для пропитывания стеклоткани, ремонта лодок и других целей.

Области применения:

- В качестве пропитки для стеклоткани;
- В качестве основы для приготовления шпатлёвок;
- В качестве заливочного компаунда с диэлектрическими свойствами;

Преимущества:

- Не содержит растворителей в составе;
- Быстрый набор прочности;
- Отверждается даже при низких температурах (от 0°C);
- Состав имеет высокую адгезию даже к плохо подготовленным основаниям;
- В значительной степени повышает прочность бетона и дерева;
- Образует покрытие, устойчивое к воздействию солёной воды, слабым растворам кислот и щелочей, водным растворам ПАВ;
- Обладает антикоррозионными свойствами.

Форма поставки*:

Комплект (А+Б):	15 кг
Основа (А):	10 кг
Отвердитель (Б):	5,0 кг
Соотношение А:Б в г:	1000 : 500

* В зависимости от партии вес компонентов может меняться. Обращайте внимание на этикетку продукта.

Технические характеристики:

Класс горючести:	КМ2
Плотность А+Б:	0,95 ± 0,05 г/см³
Нелетучих веществ:	99 ± 1 %
Адгезия к бетону:	≥ 3 Мпа
Твёрдость по Шору Д: (через 7 суток)	64 усл. ед
Истираемость, Табер: (на 7 сутки, 1000 г/1000 об.)	≤ 60,6 мг
Удлинение при разрыве:	не менее 3%

Условия монтажа:

t° окружающей среды:	от 0 до 35 °С
t° основания:	от 5 °С
t° материала:	от 18 до 22 °С
Влажность воздуха:	не более 80%
Влажность основания:	не более 5%
Прочность основания: (на сжатие, не ниже)	20 МПа

Внешний вид компонентов:

Компонент «А», основа: однородная вязкая прозрачная жидкость без посторонних включений;

Компонент «Б», отвердитель: прозрачная жидкость от тёмно-коричневого до красного цвета.

Цвет*:

Прозрачный, с янтарным оттенком.

** Практически все эпоксидные материалы с течением времени изменяют свой цвет под воздействием ультрафиолета и влажности воздуха, что особенно заметно на ярких и белых тонах. Данное явление не приводит к изменению физико-механических свойств.*

Химическая стойкость:

Не менее 10 суток при $t^{\circ} +20^{\circ} \text{C}$ к следующим средам:

- неорганические кислоты и водные растворы солей концентрацией до 20%, кроме плавиковой кислоты, окисляющих кислот и их солей;
- водные растворы ПАВ;
- слабые растворы щелочей и растворы солей концентрацией до 20%;
- водные растворы органических кислот до 10%;
- Углеводороды (кроме бензола и бензолсодержащих смесей, сырой нефти);
- Бензин и дизтопливо.

Воздействие химических веществ и высоких температур (выше 90°C) на отверждённое покрытие с течением времени приводит к помутнению, потере цвета и глянца.

Подготовка к работе:

1. Помещение максимально обеспылить и защитить от появления пыли, сквозняка, прямого солнечного света, попадания воды на материалы в процессе работы;
2. Зашкурить и обезжирить поверхность для нанесения состава;
3. Подготовить формы для смешения компонентов, перчатки, средства индивидуальной защиты

Подготовка материала к работе:

1. Перед началом работ материал необходимо выдержать в течение суток при комнатной температуре $20-25^{\circ} \text{C}$;
2. Отлить необходимое количество смолы (компонент «А») в отдельную тару;
3. Добавить необходимое количество отвердителя (компонент «Б») и перемешать на низких оборотах в течение 2-3х минут ;

Время жизни готовой смеси (не более):

$+10^{\circ} \text{C}$	$+20^{\circ} \text{C}$	$+30^{\circ} \text{C}$
35 мин.	28 мин.	15 мин.

Важно: Готовый материал следует разлить по поверхности в течение 3-5 минут, чтобы избежать «закипания» смеси;

Нанесение:

Тщательно перемешанный материал нанести на поверхность и распределить при помощи кисти, резинового скребка, валика. При нанесении валиком достигается более тонкий слой, однако возможно появление пузырьков воздуха, которые, впоследствии, необходимо будет зашкурить.

После распределения материала по поверхности рекомендуется защитить покрытие от попадания пыли минимум на 2 часа.

Последующий слой можно наносить не ранее чем через 12 часов при $t^{\circ} 23^{\circ}C$. При низких температурах срок высыхания первого слоя может увеличиваться до 1-2 суток.

Важно: Несоблюдение перерывов между укладкой слоев может повлиять на финальное качество изделия. Возможно закипание смолы в толстом слое (более 30 мм за 1 раз), что приведет к пожелтению или деформации изделия.

Расход материала в чистом виде:

Толщина слоя:	Расход комплекта (А+Б)	
	на 1 слой	площадь
1 мм	1,1 кг	~ 13 м ²
10 мм	11 кг	~ 1,3 м ²

Для достижения желаемого внешнего вида в прозрачную основу можно добавлять колер (безводный), кварцевую муку и другие сыпучие наполнители, включая декоративные элементы, камни, блёстки. При введении наполнителя (в зависимости от его количества) плотность материала возрастает, и расход смеси на квадратный метр увеличивается.

Шлифовка поверхности:

Для шлифовки/полировки финишной поверхности используется эксцентриковая (орбитальная) шлифмашина, с кругами различной зернистости (от большей к меньшей). В процессе работы шлифмашины поверхность обязательно рекомендуется охлаждать и делать перерыв каждые 10-15 минут, чтобы не допустить перегрева покрытия. Допускается «мокрая» шлифовка. Полировка происходит кругами с абразивом от P1000.

Начало эксплуатации покрытия:

Характер нагрузок:	+10 °C	+22 °C	+30 °C
«На отлип», от пыли:	4 часf	2 часов	1 час
Следующий слой:	18 часов	10 часов	8 часов
Шлифовка / полировка:	5 дней	3 дня	2 дня
Полное отверждение:	14 дней	7 дней	5 дней

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ должно осуществляться с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза необходимо сразу промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Прочие замечания:

Кристаллизация: при транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «А» до температуры ~ 60 °С (например, на паровой бане, либо индукционной плитке) в течение нескольких часов до полного растворения кристаллов.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, так как они приведут к изменению цвета покрытия.

Условия хранения и срок годности:

Хранить в закрытой таре в сухом месте при t° 20-25 °С, вдали от прямого солнечного света, огня и детей в течение 6 месяцев с даты производства.

Информация об утилизации:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

Ограничения ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями.

Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.