

Описание продукта: ТЭПИНГ ПОЛ 205 ПУ "Пром" – кварценаполненный полиуретановый состав для устройства бюджетных бесшовных промышленных полов толщиной от 2мм.

Рекомендовано применять: Внутри помещений, в качестве промышленного защитно-декоративного бесшовного покрытия для обсыпывания и защиты бетона (и других минеральных оснований) от механического, радиационного и химического воздействия. Для увеличения износостойкости рекомендуется использовать вместе с Тэпинг Пол 205 ПУ «Лак матовый».

Температура эксплуатации: Постоянно: от -30 °C до +50 °C.

Кратковременно: до +80 °C

Доступные цвета: Колеровка по каталогу RAL K7 Classic (кроме флуоресцентных и металликсов)
Базовый цвет – Серый (близкий к RAL 7040). Цвет партии указывается на этикетке продукта.

Важно: полиуретановые полы склонны к выцветанию под воздействием УФ-лучей, а также к изменению блеска и помутнению под воздействием агрессивных сред.

Форма поставки: Комплект: Основа (комп. А) + Отвердитель (комп. Б)

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Гладкая глянцевая поверхность

Класс пожароопасности: КМ2

Сухой остаток, масс. %: 99 ± 1

Твердость, Шор Д (21 д.), ед. 55

Плотность (А+Б), кг/л 1,60 ± 0,10

Теоретический расход:	смесь (А+Б) в 2 мм:	3,2 кг/м ²
	смесь (А+Б) в 2 мм по кварц. Песку:	3,6 кг/м ²

Рекомендуемая толщина слоя, наносимого за один раз - от 2 до 3мм. Нанесение состава с расходом меньше рекомендуемого может привести к плохому растеканию, проявлению дефектов основания на финишном слое, шагрени (эффекту вафельного полотенца).

Жизнеспособность смеси (на поверхности):

+10°C – 30 мин
+20°C – 20 мин
+30°C – 7 мин

Адгезия к бетону: Не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)

Можно наступать: через 24 часа при +20 °C

Полная эксплуатация: через 7 дней при +20 °C

Полный набор прочности: 28 дней при +20 °C

Срок годности: 12 месяцев для Основы (компонент А) при +20 °C
6 месяцев для Отвердителя (компонент Б) при +20 °C

НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смещивания: Указаны на этикетке продукта

Метод нанесения: Налив / Ракель с регулируемым зазором / зубчатый шпатель

Разбавление: Не допускается.

Подготовка материала:

После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25 °C. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18 °C, летом – не выше 25 °C.

Важно: вязкость смеси, время жизни, выравнивание и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды.

Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

Подготовка поверхности:**Минеральные основания:**

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочненный слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом (удаление части бетонного основания);
3. Трешины, и деформационные швы – расширить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить, обеспылить промышленным пылесосом и засыпать грунтовочным составом Тэпинг Р 1155 «Грунт 100» или Тэпинг Р 1155 «Грунт 40» и зашпатлевать с избытком смесью Тэпинг Р 1155 «Грунт 100» с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношение по массе от 1:3 до 1:5)
4. Затем (через 12-24 часа, в зависимости от температуры воздуха), излишки шпатлёвочного состава сошлифовать, тщательно обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса.
5. Нанести грунтовочный состав Тэпинг Р 1155 «Грунт 100» (см. техническое описание) с помощью валика, в труднодоступных местах с помощью кисти. В случае большого количества открытых пор на поверхности бетонного основания провести грунтование смесью Тэпинг Р 1155 «Грунт 100» и кварцевого песка фр. 0,1-0,3мм в соотношении по массе 1:1, с помощью шпателя на сидир.
6. В случае недостаточного грунтования (на поверхности присутствуют матовые участки) повторить грунтование с помощью грунтовочного состава Тэпинг Р 1155 «Грунт 100».

Если предполагается перерыв (более 72 часов) между грунтованием и нанесением следующего слоя рекомендуется произвести присыпку кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (в количестве 0,4-1кг/м²) по свежеуложенному грунту.

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Металлические поверхности:

1. Тщательно удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.
2. Удалить соли и прочие загрязнения обмытом пресной водой под высоким давлением.
3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
4. Подготовленная поверхность должна быть засыпана эпоксидным грунтом не позднее 24 часов после абразивной подготовки.

Важно: В случае устройства наливных покрытий по металлу, для обеспечения лучшей адгезии, незастывший грунтовочный слой необходимо присыпать кварцевым песком фракции 0,1-0,3мм.

Условия нанесения:

Использовать материал только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C (влажность воздуха ≤ 80%), при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +18 °C
Температура основания:	Не ниже +15 °C (см. таблицу «точка росы») Не выше +25 °C
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80% (идеально < 60%)

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять работы по устройству наливных полов без гидроизоляции запрещено!

Требования к минеральным основаниям:

Класс бетона/Марка бетона (стяжки):	Не ниже В15 / М200
Возраст бетона (стяжки):	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 Мпа
Влажность бетона:	Не более 4%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

При монтаже наливных полов необходимо руководствоваться требованиями СП 29.13330.2017, СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017, СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов»

Важно: ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Следует выбирать ровнители проверенных марок и только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25 МПа.

Смешивание компонентов:

1. Вскрыть ведро с компонентом А (основа). При помощи миксера перемешать на малых оборотах (до 400 об/мин) содержимое в течение 2-3 минут до однородного состояния, стараясь избегать вовлечения воздуха в материал. Убедиться, что на дне ведра отсутствует осадок.
2. Продолжая перемешивать основу, медленно влить в неё компонент Б (отвердитель). Перемешать смесь не менее 2х минут до однородного состояния.

Важно: не оставлять смешанные компоненты в таре более чем на 5 минут! Поскольку после смешения основы и отвердителя, начинается реакция отверждения, которая сопровождается выделением тепла. Это может привести к лавинообразному повышению вязкости и потере растекаемости материала (вплоть до полного затвердевания в таре!). В связи с чем, перед началом работы необходимо определиться с количеством замешиваемого материала (целый комплект или его часть), учитывая температуру на объекте, скорость нанесения и количество выполняющих работы по устройству наливного пола.

Техника нанесения:

Готовую смесь вылить на подготовленное основание и равномерно распределить его по поверхности толщиной 2-3 мм при помощи зубчатого шпателя или ракеля с регулируемым зазором лезвия. Нанесение материала стоит начинать со стороны, противоположной выходу.

Для удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком через 3-5 минут после нанесения.

Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 мин. В противном случае может образоваться видимый стык материала и следы от шпателя/ракеля.

Обратите внимание: на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий стараться стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

Важно: Растекаемость материала, особенно наполненного кварцевым песком, сильно зависит от толщины слоя. Чтобы избежать дефектов в виде «борозд» и наплывов мы не рекомендуем занижать расходы и наносить материал толщиной менее 2 мм.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Очистка инструмента:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок Р-5, Р-40, №646, толуол, ацетон. Заставший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты материала загрязняют окружающую среду. Не выливать в воду и почву.
Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.
В отверждённом виде не наносят вреда окружающей среде.

Транспортировка и хранение

Хранить в невскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +15°C до +25°C. Срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре от +5 до +25° C.
Предохранять от замораживания.

Ограничение ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.
Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.
Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.
Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.

Рекомендация: в первые дни после монтажа рекомендуется перемещаться по поверхности свежеуложенного полимерного пола в сменной обуви на мягкой подошве, вплоть до набора его первичной прочности (обычно 7 дней при температуре 20°C). Не накрывайте покрытие полиэтиленовой плёнкой, цветными или древесными подложками (оргалит, двл и т.д.), поскольку данные подложки впитывают (конденсируют) влагу и могут оставить на покрытии пятна.

Пробное нанесение:

Крайне желательно выбрать на объекте тестовый участок размером 2 м² для выполнения контрольного нанесения материала и отработки технологии. В случае возникновения проблем в работе с материалом, незамедлительно свяжитесь с менеджером **до начала работ** для получения консультации.