

Описание продукта:

Тэпинг 205 ПУ "Лак полуматовый" – двухкомпонентный акрил-полиуретановый полуматовый лак, содержит восковые добавки повышающие износостойкость покрытия, препятствующие образованию царапин и потертостей.

Рекомендовано применять:

Внутри помещений в качестве финишного слоя, по полимерному покрытию (наливные полы Тэпинг Пол 205 и Тэпинг Пол 205 ПУ, полиуретановые и эпоксидные эмали), для придания дополнительных декоративных и защитных свойств.

Температура эксплуатации:

Постоянно: от -40°C до +50°C.

Кратковременно: до +80°C

Форма поставки:

Металлические вёдра. Компонент А и компонент Б, смешиваемые перед применением.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Внешний вид:**

Гладкая полуматовая поверхность.

Сухой остаток, масс. %:

25±5

Плотность (А+Б), кг/л:

0,9 ± 0,05

Соотношение смещивания:

Указано на этикетке

Теоретический расход:

0,06–0,09 кг/м² на 1 слой. Рекомендуется наносить 2–3 слоя

Адгезия:

Не менее 1,5 МПа

Время высыхания до нанесения следующего слоя:

Не менее 5 часов при +20°C

Полное высыхание:

Не менее 8 часов при +20°C

Окончательный набор прочности:

До 7 дней при +20°C

НАНЕСЕНИЕ**Метод нанесения:**

Материал наносить микрофибральными валиками, с высотой ворса 5–8 мм

Разбавление:

Не требуется

Подготовка поверхности:

Свежеуложенное полимерное покрытие: на полимерное покрытие, с момента нанесения которого прошло не менее 24 часов и не более 72 часов допускается наносить лак без дополнительной подготовки поверхности (при условии отсутствия эксплуатации покрытия).

Полимерное покрытие бывшее в эксплуатации: Полимерное покрытие, перед нанесением лака, обеспылить, вымыть с применением нейтрального или слабощелочного моющего средства. Следы от шин, обуви, масляные пятна и проч. загрязнения удалить соответствующими моющими средствами.

Важно: В отдельных случаях, требуется создать на поверхности полимерного покрытия шероховатость, применив шлифовальную бумагу с зернистостью P240-P360 по ISO 6344, с удалением пыли с помощью промышленного пылесоса.

Условия нанесения:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +10°C не выше +25°C
Температура основания:	Не ниже +13°C (см. таблицу «точка росы») Не выше +25°C
Влажность основания:	Не более 4%

Тэпинг пол 205 ПУ «Лак полуматовый»

состав двухкомпонентный акрил-полиуретановый

Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	<70%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Подготовка материала:

После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при комнатной температуре. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18°C, летом – не выше 25°C.

Важно: чем ниже температура, тем дольше время отверждения.

Смешивание компонентов:

Перемешать компонент А с помощью электрического миксера, при 300–400 об/мин, 2 минуты. Затем, в ведро с компонентом А вылить полностью содержимое ведра с компонентом Б и перемешать с помощью электрического миксера, при 300–400 об/мин, 2 минуты.

Рекомендации по нанесению:

Для равномерного распределения лака по поверхности рекомендуется применять ванночку. Наливать лак небольшими порциями и равномерно пропитывать валик, сгоняя лишнее. Ванночку пополнять по мере необходимости. Наносить лак велюровым/микрофибральным валиком с высотой ворса 5–8 мм, избегая многократных перехлестов. Нанесение лака рекомендуется вести в одном направлении, по всей ширине поверхности (от стены до стены), своевременно смачивая валик. Перерыв в работе более чем на 5–7 минут может привести к образованию видимой границы стыка высохшего слоя со свеженанесённым из-за разницы в толщине слоя. Наносить последующий слой лака необходимо, после высыхания предыдущего (5–12 часов в зависимости от температуры и влажности).

В процессе нанесения производить периодическое перемешивание лака для предотвращения расслоения. Избегать напльзов, подтёков, капель. Нанесение лака с избыточным расходом приведет к видимой фактуре (шагрени) на готовом покрытии и линзам. В случае нанесения по глянцевым поверхностям необходимо контролировать интенсивность нанесения лака до равномерного пропадания отражения света (например, от ламп). Лак необходимо «выкатывать», чтобы равномерно смочить поверхность полимерного пола. В ряде случаев после высыхания лака могут сохраняться проблески, где толщина слоя была занижена, либо валик был плохо смочен. В таком случае рекомендуется наносить второй слой лака в направлении перпендикулярном предыдущему.

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Техника безопасности:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок ксиол, толуол, Р-4, Р-5, №646, ацетон. Заставший материал с металлического инструмента можно удалить механически.

Очистка инструмента:

Хранить лак в заводской упаковке, в отапливаемом помещении, при температуре от +5°C до +25°C. Транспортировка всеми видами транспорта при температуре от +3°C до +30°C. Не допускать замораживания!

Хранение и транспортировка

12 мес. для Основы (комп. А) при +25 °C
6 мес. для Отвердителя (комп. Б) при +25 °C.

Срок годности**Утилизация:**

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

Тэпинг пол 205 ПУ «Лак полуматовый»

состав двухкомпонентный акрил-полиуретановый

Ограничение ответственности: Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот и окислителей, поскольку данные средства приведут к появлению дефектов поверхности.

Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.

Рекомендация: не накрывайте покрытие в процессе высыхания, поскольку это может привести к появлению дефектов.

Пробное нанесение:

Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м². Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: неперемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т. п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.