

<b>Описание продукта:</b>	ТЭПИНГ ПОЛ 205 ПУ ЭМАЛЬ 60 – двухкомпонентная глянцевая полиуретановая эмаль на основе смеси гидроксилсодержащих полиуретанов в растворе ароматических углеводов, отверждаемая алифатическим полиизоцианатом. Обладает высокой эластичностью, атмосферо- и УФ-стойкостью.
<b>Рекомендовано применять:</b>	Внутри помещений и снаружи, в качестве тонкослойного покрытия для обеспыливания и защиты бетона (и других минеральных оснований) от механического и химического воздействия, а также антикоррозионной защиты.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Постоянно: от -40 °С до +60 °С. Кратковременно: до +80 °С
<b>Доступные цвета:</b>	Колеровка по каталогу RAL K7 Classic (кроме флуоресцентных и металликов) Базовый цвет – Серый (близкий к RAL 7040). Цвет партии указан на этикетке продукта. <b>Важно:</b> цвет различных партий может отличаться в полутонах.
<b>Форма поставки:</b>	Комплект: Основа (комп. А) + Отвердитель (комп. Б)

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Внешний вид:</b>	Гладкая глянцевая поверхность (зависит от метода нанесения)	
<b>Сухой остаток, об. %:</b>	65 ± 2	
<b>Вязкость (А+Б) при +20 °С, сП</b>	1900 ± 300	
<b>Плотность (А+Б), кг/л</b>	1.35 ± 0.05	
<b>Теоретический расход:</b>	смесь А+Б: по бетону	0,22-0,35 кг/м <sup>2</sup> в 1 слой
	смесь А+Б: по кварц. песку:	0,50-0,80 кг/м <sup>2</sup> в 1 слой
	смесь А+Б: по металлу:	0,18-0,28 кг/м <sup>2</sup> в 1 слой
	<b>Важно:</b> расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, равно как и от метода нанесения (кисти, валики, БВР)	
<b>Жизнеспособность смеси в таре, не менее:</b>	+10 °С – 120 мин +20 °С – 90 мин +30 °С – 60 мин	
<b>Адгезия к бетону:</b>	Не менее 2.5 МПа (отрыв по бетону)	
<b>Время высыхания до ст.3 (на отлип), при +20 °С, не более</b>	3 часа	
<b>Можно наступать:</b>	через 24 часа при +20 °С	
<b>Полная эксплуатация:</b>	через 7 дней при +20 °С	
<b>Срок годности:</b>	12 мес. для Основы (комп. А) при +25 °С 6 мес. для Отвердителя (комп. Б) при +25 °С	

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Пропорции смешивания:</b>	Указаны на этикетке продукта
<b>Метод нанесения:</b>	Кисти / Валики (стойкие к растворителю) / Аппараты БВР
<b>Разбавление:</b>	Не требуется. При крайней необходимости – до 5% растворителя Teping Mixsol PU 2

**Подготовка материала:**

После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°C. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 20°C, летом – не выше 28°C.

**Важно:** вязкость смеси, время жизни, выравнивание и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды.

Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

**Подготовка поверхности:**

**Минеральные основания:**

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезероальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочной держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым возможным способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.
5. Подготовленную поверхность необходимо грунтовать до насыщения и закрытия пор эпоксидным грунтом **Тэпинг Р1155 Грунт** (или **Тэпинг Р1155 Грунт 40** для более плотных оснований, или **Тэпинг Р1155 Грунт 100 (без запаха)**).

В некоторых случаях требуется нанесение 2-3 слоёв грунтовки, чтобы на поверхности не оставалось видимых «сухих» матовых пятен. Имеющиеся выбоины и трещины должны быть заделаны подходящим составом, застывшие излишки - отшлифовать в уровень с основанием.

**Важно:** внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

**Металлические поверхности:**

1. Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.
2. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.
3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
4. Подготовленная поверхность должна быть грунтована составами **Тэпинг Р1155 Грунт М (по металлу)**, либо **Тэпинг Р1155 Грунт (Серый)** не позднее 24 часов после абразивной подготовки.

**Условия нанесения:**

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

**Оптимальные условия:**

Температура воздуха:	Не ниже +18°C
Температура основания:	Не ниже +12°C Не выше +30 °C
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

**Важно:** если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

**Требования к минеральным основаниям:**

Марка бетона / стяжки:	Не ниже Б15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см <sup>2</sup> (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1.5 МПа
Уклон поверхности:	Не более 3%

Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

**Важно:** ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием под окрашивание в силу своей хрупкости. Выбирайте ровнители проверенных марок только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25-30 МПа.

**Смешивание компонентов:**

1. Вскройте ведро с компонентом А (основа). При помощи миксера перемешайте на малых оборотах (до 400 об/мин) содержимое в течение 2-3 минут до однородного состояния, стараясь избегать вовлечение воздуха в материал. Убедитесь, что на дне ведра нет осадка.
  2. Продолжая перемешивать основу, медленно влейте в неё компонент Б (отвердитель). Перемешайте смесь в течение 2х минут до однородного состояния.
- Важно:** при обычных условиях не рекомендуется оставлять смешанные компоненты в таре более чем на 7-10 минут! Это может привести к «закипанию» материала, поскольку реакция отверждения происходит с выделением тепла, что приводит к значительному сокращению времени жизни, особенно при температуре выше +25 °С. Всегда выливайте готовый материал на поверхность, либо смешивайте малыми порциями, чтобы успеть его выработать.
- Исключение:** Если температура основания и краски ниже +10 °С, перед нанесением лучше дать обоим компонентам время для предварительного вступления в реакцию (10-15 минут). При наличии ИК термометра (пирометра), материал можно наносить, как только его температура достигнет +25-28 °С.

**Рекомендации по нанесению:**

**Нанесение валиками:**

Для удобства нанесения готовую смесь рекомендуется разливать по поверхности неширокими полосами ↔. При помощи валиков (стойких к растворителю) с высотой ворса 4-6 мм, равномерно распределите материал движениями вверх-вниз ↓ от центра полосы, избегая наплывов. Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 мин. В противном случае может образоваться видимый нахлест материала из-за разной толщины слоя. Следующий слой краски рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном предыдущему.

**Нанесение распылением:**

Тэпинг ПОЛ 205 ПУ ЭМАЛЬ 60 является материалом с высоким содержанием сухого остатка и относительно высокой вязкостью, что может потребовать специальных мер при нанесении.

**Рекомендации по аппаратам БВР\*:**

Кратность насоса:	Мин. 45:1
Мощность насоса:	12 л/мин (теоретическая)
Давление на входе:	Мин. 6 бар (5,92 Атм)
Распылительные шланги:	макс. 100 м, 1/2" внутренний диаметр макс. 30 м, 3/8" внутренний диаметр макс. 6 м, 1/4" внутренний диаметр
<b>Обычная поверхность:</b>	
Диаметр сопла:	.021" - .023"
Угол факела:	60°
<b>Сложные поверхности</b>	
Диаметр сопла:	.017" - .021"
Угол факела:	40°

\* Данные о БВР (безвоздушном распылении) ориентировочные, возможна корректировка.

**Обратите внимание:** на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий старайтесь стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

**Техника безопасности:**

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Очистка инструмента:**

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок Р-4, Р-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения

**Утилизация:**

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

**Ограничение ответственности:**

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru).

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

**Рекомендация по эксплуатации покрытия:**

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.

**Рекомендация:** через сутки после окончания монтажа рекомендуется защитить покрытие от абразивного, механического и химического воздействия, застелив его бесцветной синтетической подложкой (например из вспененного полиэтилена) до набора его первичной прочности (обычно 3-5 дней при температуре 20°C).

Не накрывайте покрытие цветными или древесными подложками (оргалит, двп и т.д.), поскольку данные подложки впитывают влагу и могут оставить на покрытии пятна.

Если в помещении требуется проведение других работ, то древесные подложки

укладываются поверх бесцветной синтетической подложки, а швы проклеиваются молярной лентой, чтобы исключить попадание пыли и жидкостей на покрытие.

**Возможные дефекты при хранении:**

**Осадок, расслоение:**

В редких случаях может происходить оседание сухой фракции состава на дно тары, либо всплытие пигментов. Данные моменты устраняются при помощи перемешивания состава двухшнековым миксером в течение 3-5 минут при средних оборотах. Процесс размешивания осадка упрощается, если материал подогреть. Перемешивание осадка необходимо производить до смешивания с отвердителем.

**Пробное нанесение:**

Крайне желательно выбрать на объекте тестовый участок размером 2 м<sup>2</sup> для выполнения контрольного выкраса и отработки технологии нанесения покрытия. В случае возникновения проблем в работе с материалом, незамедлительно свяжитесь с менеджером **до начала работ** для получения консультации.